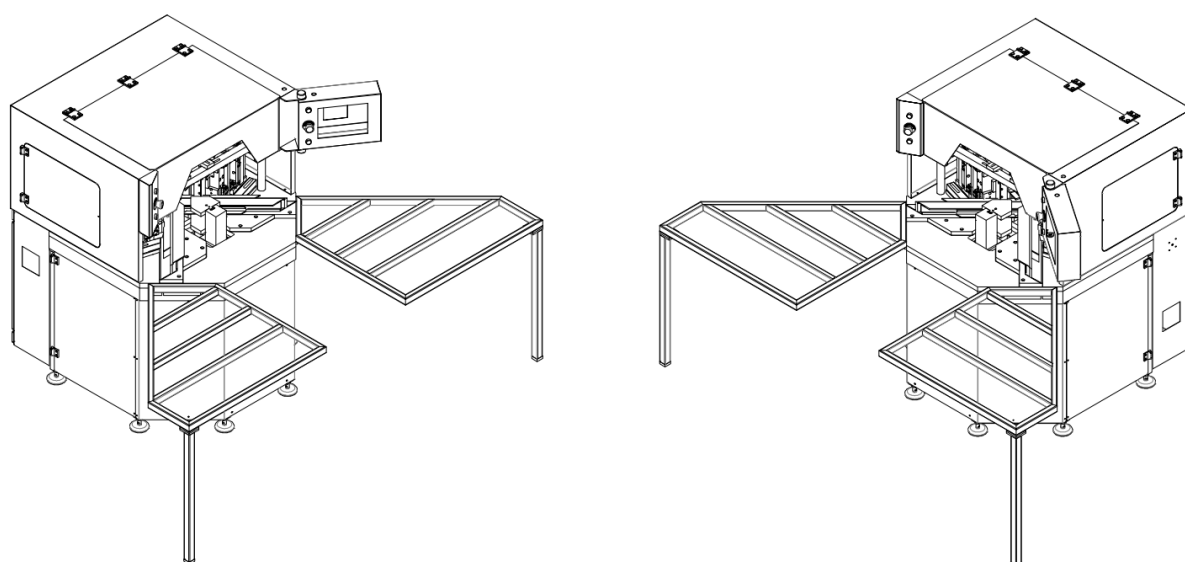




CNC-Hoekenpers



Gebruikshandleiding

Inhoud

Bedrijf	4
VEILIGHEIDSINFORMATIE	5
Algemene informatie	5
Bevoegd personeel	5
Personeel verplichtingen	5
Gevaren tijdens het gebruik van de machine	6
Gebruik volgens de specificaties	6
VEILIGHEIDSINSTRUCTIES	7
Betekenis van Gebruikte Symbolen en Tekens	7
Algemene informatie	8
Veiligheids- en Waarschuwing labels en Hun Betekenis	10
Beschermende Uitrusting.....	13
Opleiding van het Personeel	14
Machinebediening	14
Veiligheidsmaatregelen tijdens Normale Werking	14
Gevaren door Elektrische Energie	15
Gevaren door het Pneumatisch Systeem	15
Punten Die Een Bijzonder Gevaar Vormen	16
Tijdens het reinigen.	16
Tijdens het vervangen van de persmessen.	16
Klemmen tijdens het persen.....	16
VEILIGHEIDSGEBIED	17
Noodstop	17
Persoonlijke Bescherming	17
Bescherming tegen contact met onder spanning staande delen	17
Wijzigingen de machine	17
Auteursrecht	18
Transportinstructies	18
TECHNISCHE INFORMATIE	18
Machine informatie	18
Verbinding informatie	18

Gewicht en afmetingen	18
Bedrijfstemperatuur van de omgeving	20
Elektrisch	20
Pneumatiek	21
Installatievloer	22
Bedieningen	22
Hoofdschakelaar.....	22
Noodstopknop	22
Startknop (Groen).....	23
Klemknoppen (Oranje)	23
Oranje signaallamp (links).....	23
USB-slot	23
ONDERHOUD, REPARATIE EN REINIGING	24
Onderhoudsplan	24
Smeernippels.....	25
WERKING VAN HET SCHERM	26
Beginscherm (PERSEN).....	26
Tijdens persing	27
Pop-upmeldingen	27
PROGRAMMA'S	28
KLEMMEN	29
GEREGISTREERDE PROFIELEN (Nieuwe profielen toevoegen)	30
BARCODESCANNER	30
TEGENBLOK	31
Machine beweegt niet na het indrukken van de startknop	32
V-MES	33
PERSMESSEN	34
Verwijderen en monteren van rechter- en linker persmessen.....	34
Standaard mes-set	35
Zijsteunen	35
MAXIMALE AFMETINGEN PROFIEL	36
BEWEGING VAN DE ASSEN	37

Bedrijf

Calvet

Adres:

BE: Zone1 Research Park 230, 1731 Asse

NL: Vierlinghstraat 39 4251 LC Werkendam

Telefoon:

BE: +32 (0)2 463 11 40

NL: +31(0)183 632 358

Email: info@calvet.eu

Web: www.calvet.eu



Gelieve bij correspondentie met Calvet steeds het type van uw machine, het serienummer en het bouwjaar door te geven.

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig vóór u de CNC-Hoekenpers in gebruik neemt.

Deze handleiding is een origineel technisch document, opgesteld door Calvet, en wordt aanbevolen als referentie voor toekomstig gebruik.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Algemene informatie

	Lees de gebruikershandleiding goed door en zorg dat u alles begrijpt voordat u het apparaat gebruikt.
---	---

Voor een veilige en probleemloze werking van de machine is het absoluut noodzakelijk om de basisveiligheidsregels te kennen en toe te passen.

Deze handleiding bevat de belangrijkste informatie die u nodig heeft om de machine veilig te bedienen.

Al het personeel dat met deze machine werkt, moet deze gebruikershandleiding volgen en de veiligheidsinstructies strikt naleven. Houd u daarnaast aan de geldende regels en voorschriften ter voorkoming van ongevallen op de werkplek.

Bevoegd personeel

De eigenaar is verplicht er zorg voor te dragen dat alleen bevoegd personeel met deze machine werkt. Bevoegd personeel voldoet aan de volgende voorwaarden:

- Is bekend met de voorschriften over arbeidsveiligheid en ongevallenpreventie.
- Heeft een passende opleiding gevolgd voor het bedienen van deze machine.
- Heeft de waarschuwingeninformatie in de Safety-handleiding gelezen, begrepen en bevestigd.

	Het is de verantwoordelijkheid van de eigenaar om periodiek te verifiëren of het bedienend personeel zich bewust is van de geldende veiligheidsvoorschriften.
---	---

Personeel verplichtingen

Voor aanvang van de werkzaamheden moet het personeel dat aan de machine is toegewezen:

- Zich strikt houden aan de regels over arbeidsveiligheid en ongevallenpreventie;
- De waarschuwingen in de rubriek "Veiligheidsinformatie" van deze handleiding hebben gelezen;
- Met hun handtekening bevestigen dat zij deze informatie begrijpen.

Naam:

Datum:

Handtekening:

Gevaren tijdens het gebruik van de machine

De **CNC-Hoekenpers** is ontworpen op basis van vakkennis en vastgelegde technische veiligheidsnormen. De machine mag uitsluitend worden gebruikt bij:

- Veilige bedrijfsconditie

Onjuist gebruik van de machine kan leiden tot letsel, evenals schade aan de machine of andere eigendommen van de eigenaar of derden.

Gebruik volgens de specificaties

De **CNC-Hoekenpers** is uitsluitend ontworpen voor het persen (verbinden) van aluminium profielen onder een hoek van 90 graden, binnen de grenzen die op de machine zijn aangegeven en vermeld staan in de technische gegevens.

Elk ander gebruik wordt als onjuist beschouwd. Calvet / Artikon kan niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade, verlies of letsel die voortvloeit uit verkeerd of niet-toegestaan gebruik.

Onder gebruik volgens de specificaties vallen ook de volgende verplichtingen:

- Het naleven van alle informatie in deze gebruikershandleiding
- Het uitvoeren van gepland inspectie- en onderhoudswerk

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Betekenis van Gebruikte Symbolen en Tekens

De symbolen en tekens die in deze handleiding worden gebruikt (en hieronder vermeld staan), dienen om gevaarlijke situaties aan te duiden.

Ze waarschuwen de gebruiker voor mogelijke risico's en dragen bij aan een veilig gebruik van de machine.

GEVAAR	
	Dit symbool duidt op een hoog risico en wordt weergegeven met de kleur rood. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot dodelijk letsel of ernstig lichamelijk letsel.

WAARSCHUWING	
	Dit symbool duidt op een matig risico en wordt weergegeven met de kleur oranje. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel.

AANDACHT	
	Dit symbool duidt op een laag risico en wordt weergegeven met de kleur geel. Het negeren van dit signaal kan leiden tot lichte of secundaire verwondingen.

INFORMATIE	
	Dit symbool geeft tips en nuttige informatie om u te helpen de functies van de machine optimaal te benutten.

Algemene informatie

- De gebruikershandleiding dient zich altijd in de nabijheid van de machine te bevinden, zodat de operator er te allen tijde toegang toe heeft.
- Sta niet onder de machine tijdens het laden en lossen.
- Controleer vóór het gebruik of alle beveiligingsmiddelen correct zijn geïnstalleerd en goed functioneren.
- Alleen personeel dat is aangesteld en getraind voor deze werkzaamheden mag aan de machine werken.
- Het bedienen van het bedieningspaneel mag uitsluitend door daartoe aangewezen en getraind personeel gebeuren.
- Het correct plaatsen van profielen op de machine is de verantwoordelijkheid van het uitvoerende personeel.
- Bedienend personeel dient de benodigde persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) te dragen.
- Alle veiligheidsvoorzieningen moeten regelmatig vóór aanvang van het werk worden gecontroleerd.
- Veiligheidsvoorzieningen mogen alleen worden verwijderd:
 - Nadat de machine volledig tot stilstand is gekomen.
 - Nadat er maatregelen zijn genomen om een onverwachte herstart van de machine te voorkomen.
- Zorg ervoor dat het gebruik van de machine geen gevaar oplevert voor personen in de omgeving.
- De machine dient minimaal één keer per dienst te worden geïnspecteerd op zichtbare schade en of de veiligheidsmaatregelen correct zijn.
- Er mogen geen wijzigingen worden aangebracht aan het elektrische en pneumatische systeem van de machine.
- Werkzaamheden aan de elektrische en pneumatische systemen mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.
- Reparaties en onderhoud mogen nooit tijdens het bedrijf van de machine worden uitgevoerd.
- Bij storingen mag de gebruiker niet zelf ingrijpen; storingen moeten worden verholpen door een techniker van Calvet.

- De machine mag nooit zonder aardverbinding worden gebruikt.
- Voor aanvang van onderhouds-, reparatie- of schoonmaakwerkzaamheden moet de hoofdschakelaar van de machine worden uitgeschakeld en beveiligd tegen herinschakeling.
- Daarnaast moet de hoofdluchttoevoer worden afgesloten, de luchtdruk worden gereduceerd en eveneens worden beveiligd tegen herinschakeling.
- Raak de kabels in de machine nooit aan.
- De noodstopknop mag alleen in noodgevallen worden gebruikt.
- Alle veiligheids- en waarschuwing labels op de machine moeten te allen tijde goed leesbaar zijn.
- Versleten transmissieonderdelen moeten onmiddellijk worden vervangen door nieuwe onderdelen.
- Leun niet tegen het bedieningspaneel en oefen er geen kracht op uit.
- De machine moet altijd goed worden onderhouden en afgesteld; werken met een defecte machine is niet toegestaan.
- De machine mag alleen worden gebruikt in een gesloten omgeving.
- De machine mag niet worden gebruikt in vochtige of natte ruimtes.
- Er mag geen verwarmingstoestel dichterbij dan 3 meter bij de machine worden geplaatst.
- Gebruik uitsluitend originele reserveonderdelen.
- De machine dient regelmatig gereinigd te worden.
- Artikon / Calvet behoudt zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving wijzigingen aan apparaten, componenten, onderdelen en hardware van de machine door te voeren.

	Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de benodigde sloten te voorzien om ongeoorloofde inschakeling van de hoofdschakelaar (elektrisch) en pneumatische componenten te voorkomen.
---	---

WAARSCHUWING	
	Artikon / Calvet aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor problemen die voortkomen uit het verwijderen of demonteren van de gebruikte beveiligingsvoorzieningen.

Veiligheids- en Waarschuwing labels en Hun Betekenis

Dit symbool geeft aan dat:



De machine niet mag worden bediend zonder de gebruikershandleiding te lezen en aan de noodzakelijke voorwaarden te voldoen.



Er een veiligheidsbril gedragen moet worden ter bescherming van de ogen tegen stof en splinters.



Er gehoorbescherming gedragen moet worden om gehoorschade in de toekomst te voorkomen.



Beschermende handschoenen gedragen moeten worden bij het wisselen van gereedschappen en profielen ter bescherming van de handen.



Er een persluchtpistool aangesloten moet worden op de betreffende luchttuitlaat.



De aansluiting de aardingslijn is.



Informatieve beschrijvingen over de machine weer



Waarschuwt voor mogelijke gezondheidsrisico's of blijvende schade aan personen.



Er elektriciteit aanwezig is op de locatie.



Waarschuwt voor mogelijke pletgevaar.



Waarschuwt voor snijgevaar bij het wisselen van messen en geeft aan dat de messen volledig stil moeten staan tijdens het wisselen.



Het materiaal breekbaar is, rechtop gehouden moet worden en beschermd tegen regen en vocht (komt voor op de buitenverpakking).

Dit symbool verwijst naar het data- en typeplaatje van de machine.

CE		ARTIKON		CE	
Model		CM 722		Seri No	
01-2024					
Air Consump		4 lt / cyc.		6-8 Bar	
Air Pressure					
2.2 kW		380 Volt		25 Amper	
50 Hertz					
LENGTH 1165		WIDTH 1120		HEIGHT 1800	
WEIGHT 1120					
ARTIKON MAKINA SANAYİ ve TİC. A.Ş email : info@artikonmakina.com.tr web : www.artikonmakina.com.tr MADE IN TURKIYE					



Beschermende Uitrusting

Voor aanvang van elke bewerking moet de onderstaande beschermende uitrusting op de machine aanwezig zijn en correct functioneren:

- Vergrendelbare hoofdschakelaar ter voorkoming van ongewenste en onbevoegde bediening van de machine
- Noodstopknop
- Manometers en luchtdruksensoren ter controle op aangesloten persluchtvoorziening

Het verwijderen van veiligheidsuitrusting is uitsluitend toegestaan in de volgende gevallen:

- Wanneer de machine volledig tot stilstand is gekomen
- Nadat adequate veiligheidsmaatregelen zijn genomen om te voorkomen dat de machine opnieuw in werking wordt gesteld

Als er optionele apparatuur op de machine is geïnstalleerd, ligt de verantwoordelijkheid voor de correcte installatie van de beschermende uitrusting bij de eigenaar.



Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de benodigde vergrendelingen te voorzien om ongeautoriseerde inschakeling van de elektrische hoofdschakelaars te voorkomen.

Opleiding van het Personeel

- Alleen Calvet techniekers mogen werkzaamheden aan de machine uitvoeren.
- De werkgebieden waarvoor personeel is geautoriseerd, dienen duidelijk en volledig gescheiden te worden, zoals:
opstelling/installatie, montage-demontage, inbedrijfstelling, bediening, programmering, onderhoud, reparatie en reiniging.
- Beginnende en leerling-medewerkers mogen uitsluitend onder toezicht van een ervaren en opgeleid personeelslid aan de machine werken.

Machinebediening

De garantie vervalt bij elke wijziging aan de software van de machine zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Artikon / Calvet.

Deze bepaling is met name van toepassing op de volgende wijzigingen die door de klant worden aangebracht:

- Wijzigingen in het besturingssysteem
- Installatie van een nieuw besturingssysteem
- Installatie van willekeurige software (zoals Office-programma's zoals Word, Excel, of spelletjes)
- Installatie van stuurprogramma's (drivers)
- Verwijderen of aanpassen van systeembestanden
- Toevoegen van extra hardware

Veiligheidsmaatregelen tijdens Normale Werking

- Gebruik de machine niet als de veiligheidsvoorzieningen niet volledig functioneel zijn.
- Voordat u de machine inschakelt, dient u er zeker van te zijn dat het activeren van de machine geen gevaar oplevert voor andere medewerkers in de omgeving.
- Controleer aan het begin van elke ploegendienst of alle veiligheidsvoorzieningen visueel onbeschadigd zijn en correct functioneren.

Gevaren door Elektrische Energie

- Alleen bevoegd en geautoriseerd personeel mag werkzaamheden uitvoeren aan het hoofdgedeelte van de elektrische installatie.
- De elektrische onderdelen van de machine dienen regelmatig gecontroleerd te worden. Losse verbindingen moeten worden vastgezet en beschadigde kabels dienen onmiddellijk te worden vervangen.
- De schakelkast dient altijd vergrendeld te zijn. Alleen geautoriseerd personeel mag de kast openen met een sleutel of geschikt gereedschap dat aan hen is toegewezen.
- Tijdens werkzaamheden aan de elektrische delen van de machine moet er altijd een tweede persoon aanwezig zijn bij de hoofdstroomschakelaar om indien nodig direct de stroomtoevoer af te sluiten.

AANDACHT	
	Als het elektriciteitsnet waarin de machine wordt gebruikt meer dan $\pm 10\%$ schommelt, dient er een spanningsregelaar te worden gebruikt. Indien dit niet wordt nageleefd, kan Artikon / Calvet niet aansprakelijk worden gesteld voor eventuele storingen of problemen die hieruit voortvloeien.

Gevaren door het Pneumatisch Systeem

AANDACHT	
	De werkdruk van de machine bedraagt minimaal 6 en maximaal 8 bar. Alleen bevoegd personeel mag werkzaamheden uitvoeren aan het perslucht netwerk, kan Artikon / Calvet niet aansprakelijk worden gesteld voor eventuele storingen of problemen die hieruit voortvloeien.

Punten Die Een Bijzonder Gevaar Vormen

Tijdens het reinigen.

AANDACHT	
	Voordat u begint met het reinigen van de CM 721 Hoekenpers, zorgt u ervoor dat de machine niet kan bewegen door de hoofdschakelaar in de stand "0" te zetten. Om ongeoorloofde inschakeling van de machine te voorkomen, vergrendelt u de hoofdschakelaar met een hangslot.

Tijdens het vervangen van de persmessen.

AANDACHT	
	Steek uw handen nooit in het werkgebied van de messen terwijl de machine in bedrijf is. Om ongeoorloofd starten van de machine te voorkomen, schakelt u de hoofdschakelaar uit en vergrendelt u deze met een hangslot.
	Draag altijd beschermende handschoenen tijdens werkzaamheden aan de machine, vooral bij het reinigen of het verwisselen van de messen.

Klemmen tijdens het persen.

AANDACHT	
	De klemmen, houden het profiel vast tijdens het persen zodra de tegenblok op zijn positie staat. De klemmen worden met een veilige druk bediend om het profiel stevig op zijn plaats te houden. Tijdens het persen komt de volledige werkdruk op de klemmen te staan.
	Hou er rekening mee dat hier pletgevaar is. Wees extra voorzichtig en houd uw handen ver van de klemmen.

VEILIGHEIDSGEBIED

Noodstop



De noodstopknop moet worden gebruikt om de machine veilig te stoppen in noodsituaties. De locatie van de noodstopknop is hierboven weergegeven.

Persoonlijke Bescherming

Bescherming tegen contact met onder spanning staande delen

Voordat onderhouds-, reparatie- en schoonmaakwerkzaamheden aan de machine worden gestart.

Wijzigingen de machine

Onderdelen van de machine die niet meer naar behoren functioneren, moeten direct worden vervangen.

Gebruik uitsluitend originele reserveonderdelen en verbruiksartikelen van Calvet.

Als er gebruik wordt gemaakt van niet-originele Calvet onderdelen of verbruiksartikelen, aanvaardt de fabrikant geen enkele aansprakelijkheid of garantieclaims.

Auteursrecht

Calvet bezit het auteursrecht van deze gebruikershandleiding.

Deze handleiding is uitsluitend bedoeld voor gebruik door de machinist en het daarbij behorende personeel.

Calvet werkt voortdurend aan de verbetering en ontwikkeling van zijn producten en behoudt zich daarom het recht voor om technische documenten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.



De informatie die in dit document is gepubliceerd, wordt periodiek herzien en noodzakelijke correcties worden in de volgende editie gepubliceerd.

Transportinstructies

Neem contact op met Calvet bij elke verplaatsing van de machine.

TECHNISCHE INFORMATIE

Machine informatie

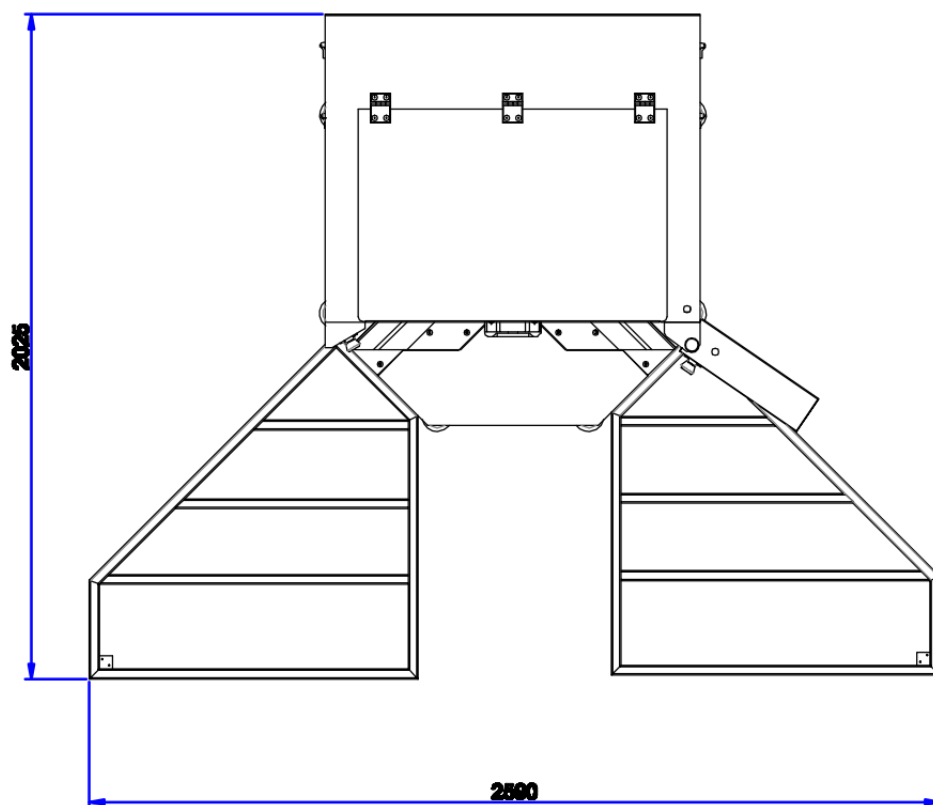
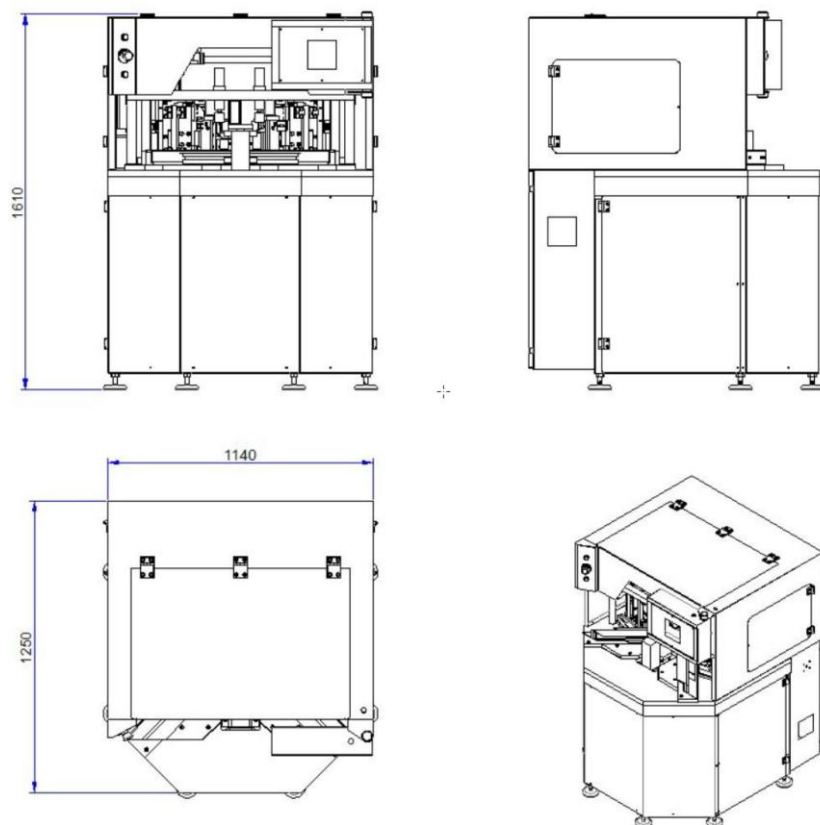
Naam	Hoekenpers
Type	CM-721
Serienummer	Raadpleeg het kentekenplaatje aan de zijkant van de machine

Verbinding informatie

Elektrisch	400V, 3 fase, 50-60Hz
Vermogen	2,2 kW
Perslucht	6 – 8 bar
Luchtverbruik	4 lt / cyclus

Gewicht en afmetingen

Lengte	1165 mm
Breedte	1120 mm
Hoogte	1800 mm
Gewicht	1100 kg



Bedrijfstemperatuur van de omgeving

De machine moet worden geïnstalleerd op een droge plaats, beschermd tegen vorst en temperaturen onder het vriespunt.

De toegestane omgevingstemperatuur ligt tussen de **10°C en 30°C**.

Bij temperaturen boven de **30°C** is extra koeling van elektrische en elektronische onderdelen vereist.

Elektrisch

- De zekering op de elektrische installatie van de machine moet 3 x 16 A zijn.

De machine werkt op 3-fase 400 V. De kleurcodering van de kabels is als volgt, volgens de geldende normen:

- Fase 1: Zwart
- Fase 2: Grijs
- Fase 3: Bruin
- Nul geleider: Blauw
- Aarding: Geelgroen

De machine maakt gebruik van een 5-polige stekker (3 fasen + 1 nul geleider + 1 aarding) volgens de IP44-norm. Het stopcontact moet ook aan deze norm voldoen.

Pneumatiek

- De aansluiting van de machine op het pneumatisch systeem gebeurt via de smeerunit die zich aan de linkerzijde van de machine bevindt.
 - Het pneumatisch systeem waarop de machine wordt aangesloten, moet continu voorzien zijn van perslucht tussen 6 en 8 bar.
 - De kleuren van de pneumatische slangen op de machine zijn:
 - Blauw: aanzuigslang
 - Zwart: afblaasslang
1. Ontgrendel de drukregelkop: Trek de regelknop omhoog om deze te ontgrendelen.
 2. Pas de druk aan
Draai naar rechts (met de klok mee) om de druk te verhogen.
Draai naar links (tegen de klok in) om de druk te verlagen.
 3. Stel de juiste druk in: Gebruik de manometer (drukmeter) om de druk in te stellen tussen 6 – 8 bar.
 4. Vergrendel de drukregelkop opnieuw: Wanneer de juiste druk is ingesteld, duw de knop weer omlaag om deze te vergrendelen.



Installatievloer

Het is van groot belang voor de prestatie en nauwkeurigheid van de machine dat de ondergrond waarop de machine geplaatst wordt, zo vlak mogelijk is.

Als de vloer niet waterpas is, moet de machine uitgelijnd en gebalanceerd worden met behulp van de verstelbare machinevoeten.

Bedieningen

Hoofdschakelaar

De hoofdschakelaar is de schakelaar die het mogelijk maakt om de machine van stroom te voorzien of de stroomtoevoer volledig af te sluiten.

Deze bevindt zich aan de achterzijde rechts van de machine.



Noodstopknop

De noodstopknop zorgt ervoor dat de machine veilig kan worden gestopt. De machine is uitgerust met twee noodstopvoorzieningen. Er is een stopknop aanwezig. In geval van een storing of noodsituatie moet de machine worden gestopt door op de noodstopknop te drukken, zodat alle gevaarlijke bewegingen van de machine onmiddellijk worden stilgelegd.

De machine blijft in de uit-stand totdat de noodstopknop wordt vrijgegeven. De noodstopknop mag niet worden gebruikt als standaard manier om de machine te stoppen. De noodstopknop mag alleen worden gebruikt wanneer dit echt noodzakelijk is, omdat te frequent gebruik negatieve effecten kan hebben op sommige elektrische onderdelen.



Startknop (Groen)

De startknoppen bevinden zich onder de noodstopknop. Deze knoppen zullen oplichten wanneer er een proces bezig is of wanneer er een actie vereist is.

1. Knoppen knippen:

Er is een actief proces bezig (bijv. homing).

2. Knoppen lichten volledig op:

Er is een handmatige actie vereist, zoals:

- Een knop indrukken
- Tweehandenbediening: beide knoppen tegelijk ingedrukt houden

Klemknoppen (Oranje)

Werken op dezelfde manier als de startknoppen

1. Knippen:

Een proces met de klemmen of tegenblok is bezig

2. Volledig verlicht:

Er is een handmatige actie vereist (zoals klemmen sluiten/openen of tegenblok positioneren)

Actie uitvoeren door op de knop te drukken of tweehandenbediening gebruiken (indien van toepassing)

Oranje signaallamp (links)

Geeft informatie over de status van de machine.

1. Knippert:

Eén of meerdere assen zijn over hun limiet gegaan.

2. Brandt continu:

De noodstop is ingedrukt.



Let op: controleer altijd beide situaties vóór het herstarten van de machine.

USB-slot

Voor het aansluiten van een USB-stick.

Gebruik:

Bij het updaten van het scherm.

Bij het bijwerken van de bibliotheek van profielen

Het lezen van de profielen figuren.



AANDACHT



Verwijder de USB pas nadat de update volledig is voltooid en sluit het stofkapje goed af.

ONDERHOUD, REPARATIE EN REINIGING

AANDACHT	
	Om de prestaties van de machine en de arbeidsveiligheid te waarborgen, is het verplicht om onderhouds-, reparatie- en reinigingswerkzaamheden uit te voeren op de voor de machine aanbevolen regelmatige tijdstippen. Voor een storingsvrije werking van de machine dient het volgende strikt in acht genomen te worden: • Correct en passend gebruik • Regelmatige en zorgvuldige uitvoering van reinigingswerkzaamheden • Tijdige en nauwkeurige uitvoering van onderhoudswerkzaamheden

	De aanbevelingen en waarschuwingen in de gebruikershandleiding en alle documenten die bij de machine zijn geleverd, moeten in acht worden genomen.
---	--

	De volgende oliën worden gebruikt en aanbevolen voor het smeren van machineonderdelen: • Smeerunit: "Shell Morlina 10" High Performance Circulation Oi • Smeerpunten (Nipples): "Shell Rhodina Grease RL3" Multi-Purpose Industrial Grease Oil
---	--

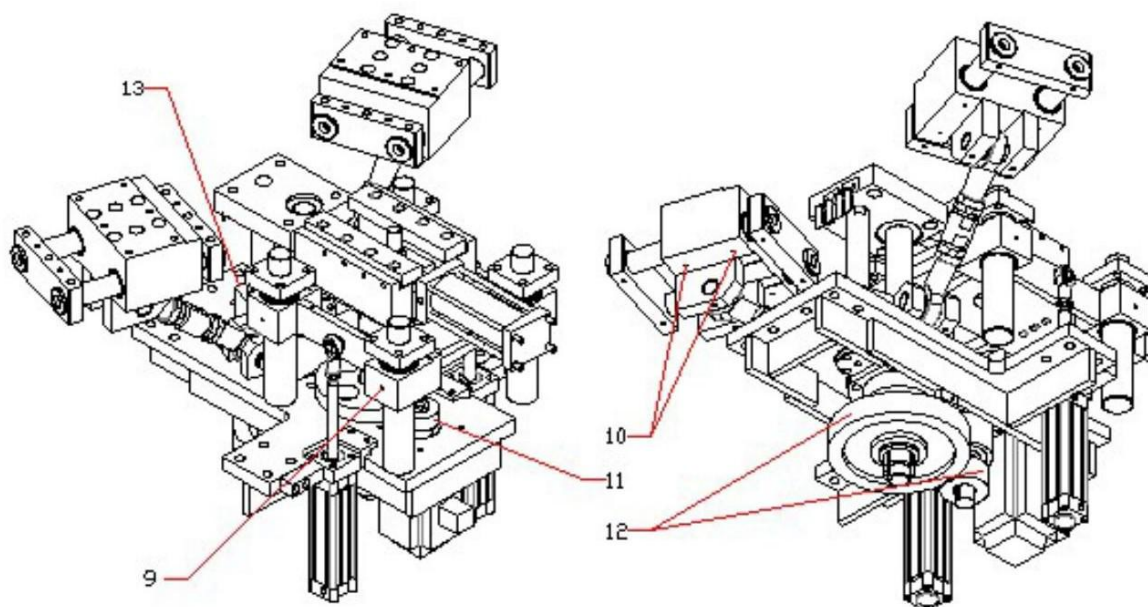
Onderhoudsplan

Nr.	Naam	Activiteit	Tijdstip	Omschrijving
1	Algemene machine	Schoonmaak	Wekelijks	Reinigen van de machine, afblazen, kuisen, ...
2	Veiligheid	Testen	Dagelijks	Het testen van de noodstoppen
3	Tandwielen, lagers en aandrijving	Smering	Jaarlijks	Smeren van tandwielen, lagers en aandrijvingen
4	Pneumatische	Controle	Jaarlijks	Het controleren op scheurtjes van persluchtleiding

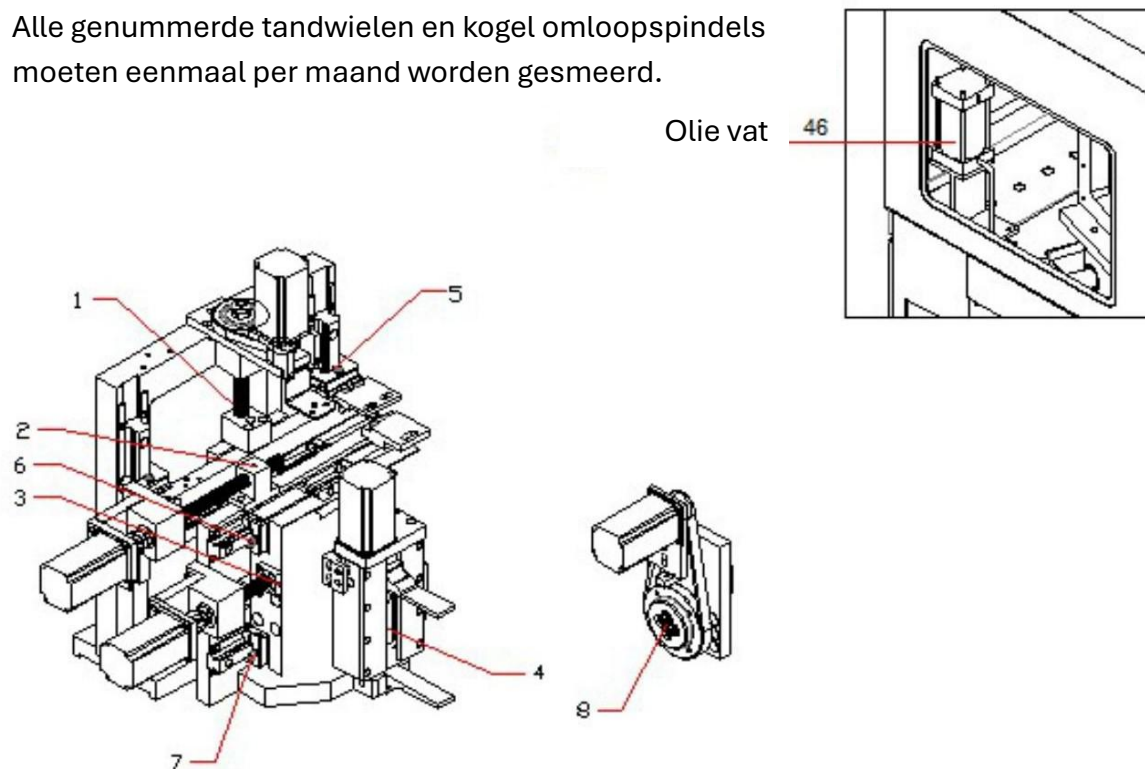
	De onderhouds- en reparatie-informatie die wordt gegeven, geldt voor een werkschema met één dienst. Bij werken in meerdere diensten dienen de onderhoudsintervallen te worden verkort. Om continuïteit van de machineprestaties en arbeidsveiligheid te waarborgen, wordt aanbevolen om jaarlijks een algemeen onderhoud aan de machine uit te voeren.
---	--

Smeernippels

Alle genummerde tandwielen en kogel omloopspindels moeten eenmaal per maand worden gesmeerd.

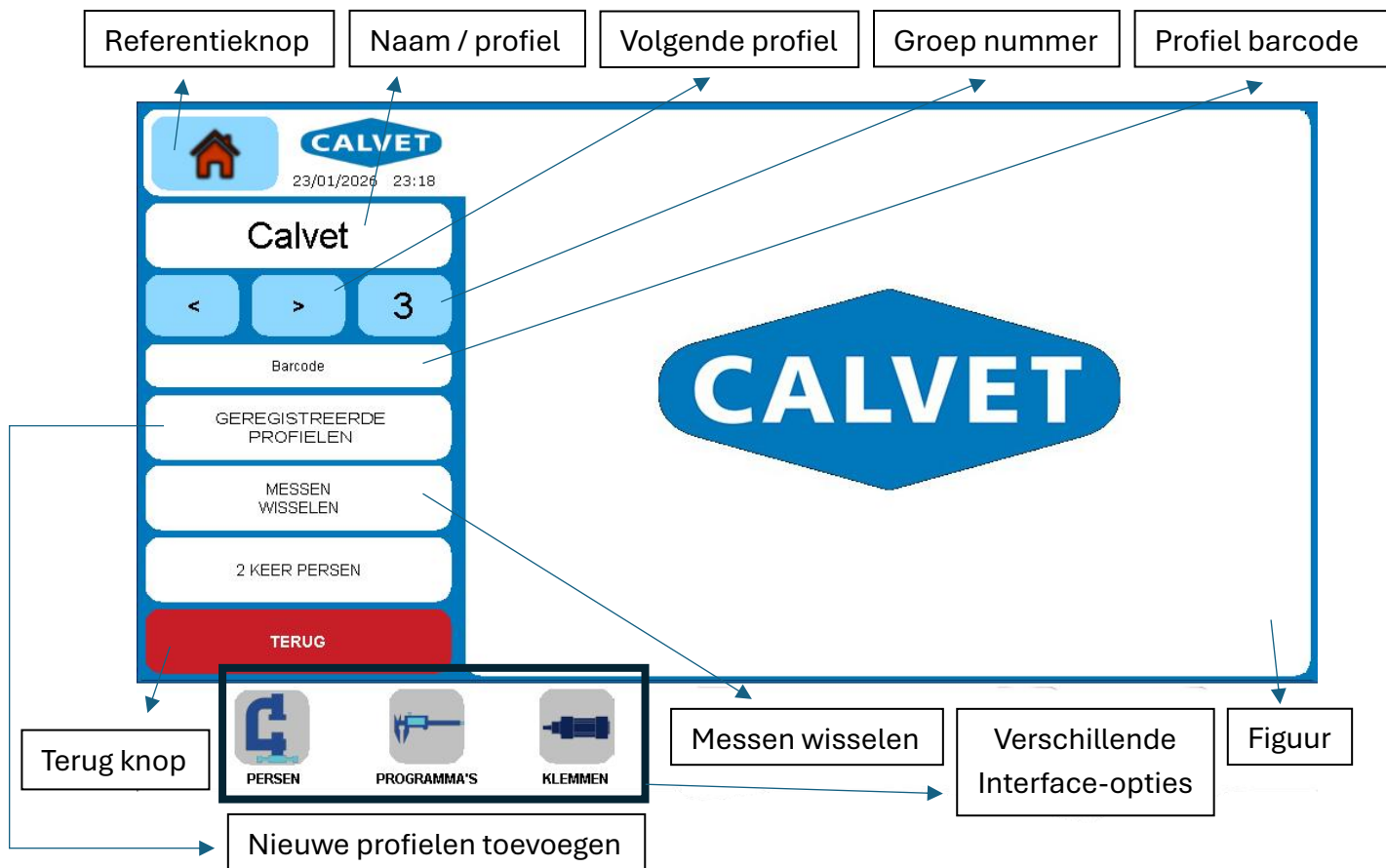


Alle genummerde tandwielen en kogel omloopspindels moeten eenmaal per maand worden gesmeerd.



WERKING VAN HET SCHERM

Beginscherm (PERSEN)



Groep nummer:

Dit is het nummer dat wordt gekoppeld aan de groep van profielen. Bijvoorbeeld: profielen met dezelfde persinstellingen worden onder hetzelfde groep nummer geplaatst. (Raadpleeg de meegeleverde bundel)

Profielbarcode:

Hier vul je het gekoppelde barcode nummer in dat aan profiel is gekoppeld geweest.

AANDACHT	
	Terug knop: Dit is GEEN noodstop! Deze knop stapt uit de huidige actie van de machine.

Referentiekноп:

Deze knop moet je indrukken bij het opstarten van de machine. Hiermee nemen de assen hun referentiepunten op. Zodra dit succesvol is, zal de knop groen oplichten. Als je noodstop indrukt, moet je dit proces opnieuw uitvoeren.

Tijdens persing

Op het scherm zul je verschillende weergaven tegenkomen die je stap voor stap moet volgen.

- **Oranje bollen:** Dit zijn knoppen die bediend moeten worden. Wanneer deze oplichten, geeft dit aan dat je ze moet indrukken.
- **Voetpedaal:** Wordt weergegeven met een pictogram met een pijl. Deze geeft duidelijk aan of het pedaal moet worden **ingedrukt** of **losgelaten**.

Volg de visuele aanwijzingen op het scherm om de machine correct en veilig te bedienen.

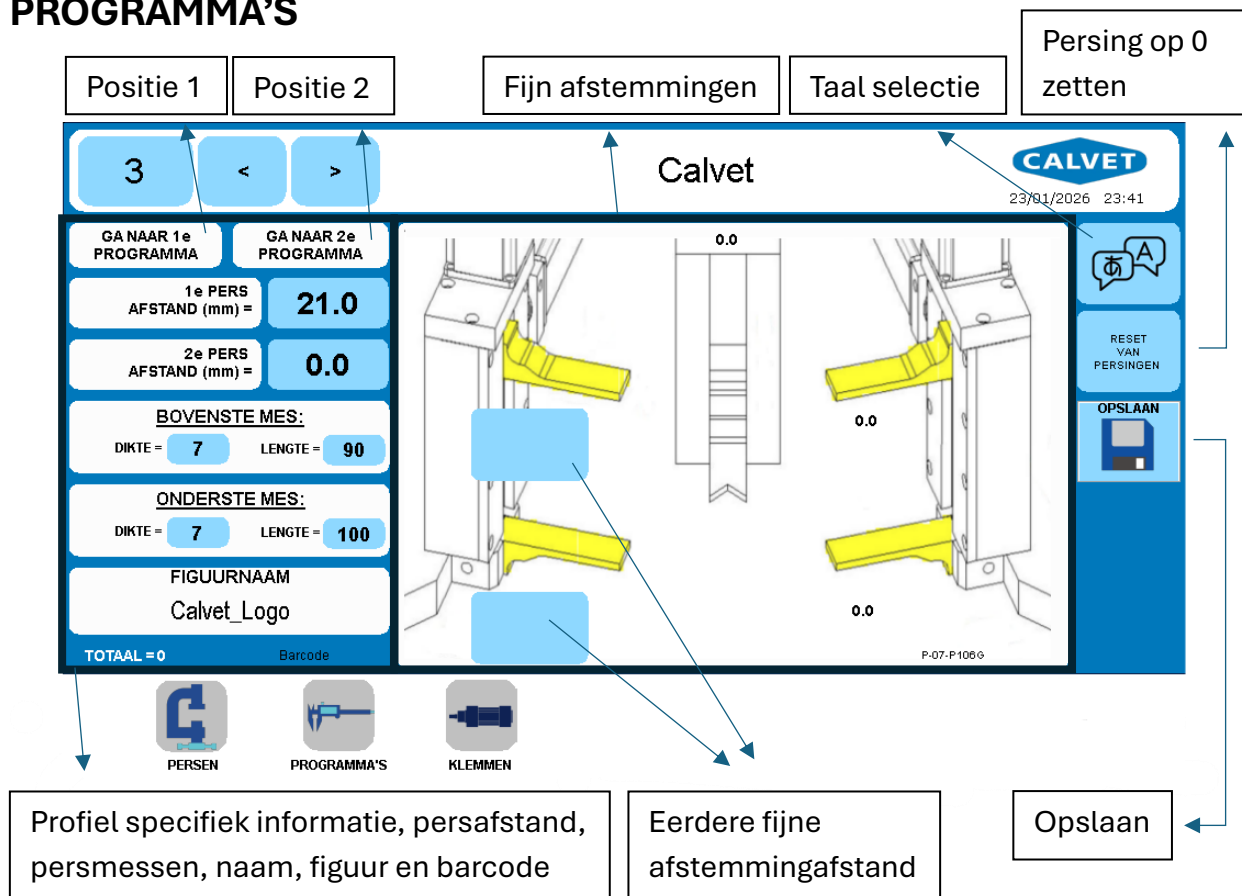
Pop-upmeldingen

Tijdens het gebruik van de machine kunnen er op het scherm pop-upmeldingen verschijnen.

Deze pop-ups verschijnen bij specifieke acties of situaties en bevatten belangrijke informatie of instructies.

	Lees deze meldingen altijd aandachtig en volg de aangegeven stappen. Zo zorg je voor een vlotte, veilige en correcte werking van de machine. Het negeren van deze meldingen kan leiden tot foutmeldingen of ongewenst gedrag van de machine.
---	---

PROGRAMMA'S



Positie 1 Positie 2 Fijn afstemmingen Taal selectie Persing op 0 zetten

3 < > Calvet 23/01/2026 23:41

GA NAAR 1e PROGRAMMA GA NAAR 2e PROGRAMMA

1e PERS AFSTAND (mm) = 21.0

2e PERS AFSTAND (mm) = 0.0

BOVENSTE MES:
DIKTE = 7 LENGTE = 90

ONDERSTE MES:
DIKTE = 7 LENGTE = 100

FIGUURNAAM
Calvet_Logo

TOTAAL = 0 Barcode

P-07-P1069

RESET VAN PERSINGEN

OPSLAAN

PERSEN PROGRAMMA'S KLEMMEN

Profiel specifiek informatie, persafstand, persmessen, naam, figuur en barcode

Eerdere fijne afstemmingafstand

Opslaan

Positie 1 en 2

Dit zijn de vooraf ingestelde persafstanden die de messen zullen innemen tijdens het persen.

Fijn afstelling

Met deze functie kan de positie van de persmessen nauwkeurig worden bijgesteld. De waarde "**Eerdere fijne afstellingsafstand**" geeft aan welke aanpassing eerder is doorgevoerd.

Bij het indrukken van de pijlen voert de machine de aangepaste beweging direct uit.

Profiel specifieke informatie

In dit menu kunnen de persafstanden worden aangepast voor profielen die bv: een diepere persing.

Daarnaast kunnen hier ook de profielnaam en visuele informatie over de persmessen worden ingevoerd.

	Deze gegevens zijn enkel informatief en hebben geen invloed op de werking van de machine.
---	---

KLEMMEN

Het activeren en deactiveren van de klemmen, H/L drukventiel voor veiligheidsdruk

Uitschuiftijd van tegenblok zonder profiel tot eindeslag

Hoge/lage drukventiel

Het hoge/lage drukventiel zorgt ervoor dat de klemmen eerst op een veilige, lagere druk klemmen. Dit verkleint het risico op pletgevaar aanzienlijk.

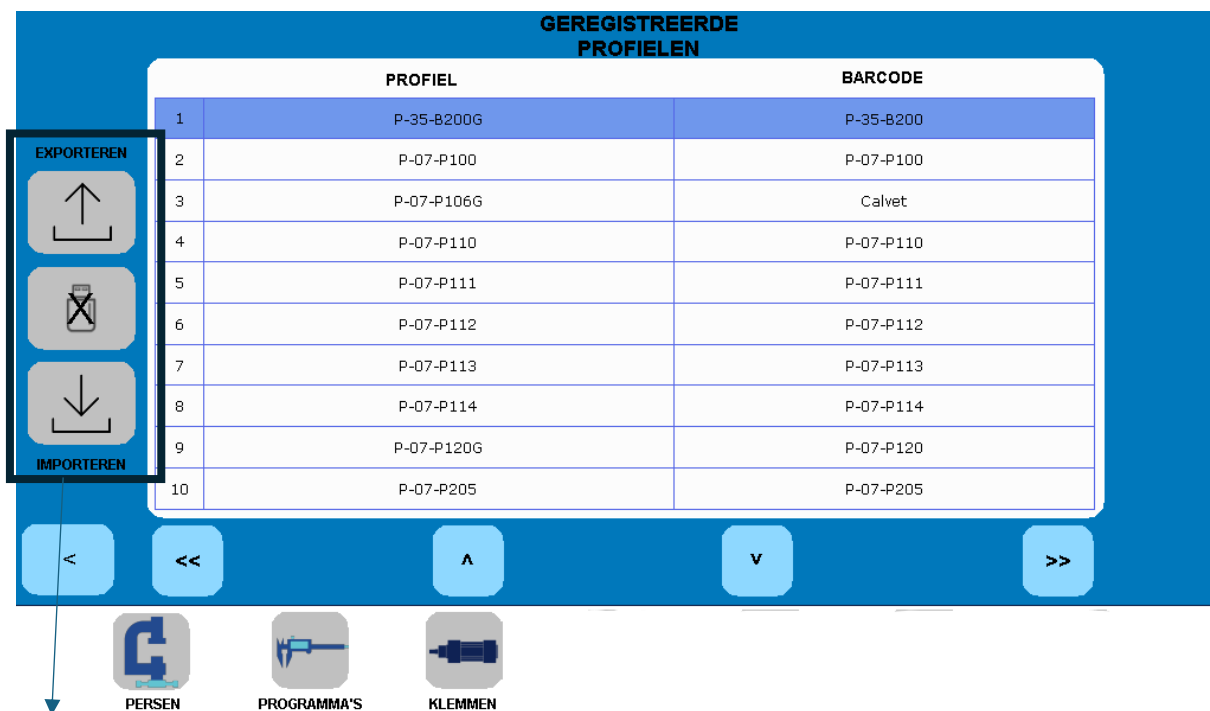
Blokkage bij tegenblok

De blokkade bij het tegenblok zorgt ervoor dat het tegenblok stevig op zijn plek blijft staan tijdens het persen, zodat het niet naar achteren kan bewegen.

Uitschuiftijd

Voor de uitschuiftijd wordt een veilige standaardwaarde ingesteld om te garanderen dat elk profiel, ongeacht de dikte, correct en stevig wordt geklemd.

GEREGISTREERDE PROFIELEN (Nieuwe profielen toevoegen)



	PROFIEL	BARCODE
1	P-35-B200G	P-35-B200
2	P-07-P100	P-07-P100
3	P-07-P106G	Calvet
4	P-07-P110	P-07-P110
5	P-07-P111	P-07-P111
6	P-07-P112	P-07-P112
7	P-07-P113	P-07-P113
8	P-07-P114	P-07-P114
9	P-07-P120G	P-07-P120
10	P-07-P205	P-07-P205

Het inlezen van nieuwe profielen / het uitlezen van profielen

USB-gebruik voor profielupdates

Steek de USB-stick met de nieuwe profielen in de USB-poort van de machine. Kies vervolgens voor **"Exporteren naar USB"** of **"Overdracht naar machine"**. Het systeem zal automatisch de gegevens uitlezen of schrijven naar de USB-stick of machine.

Wachtwoord: 1731

Zorg ervoor dat de USB-stick vooraf is geformatteerd voordat je een nieuw programma of profiel erop zet. Dit voorkomt foutmeldingen en bespaart tijd bij het zoeken naar problemen met de USB.

BARCODESCANNER

De barcode scanner wordt als optionele functie aangeboden.

Deze functie maakt het mogelijk om automatisch het gewenste programma op te roepen door de barcode-informatie in te voeren voor het veld "Naam" in de lijstensectie van het scherm.



Zo kan een profiel eenvoudig en snel herkend en geladen worden via de barcode.

TEGENBLOK

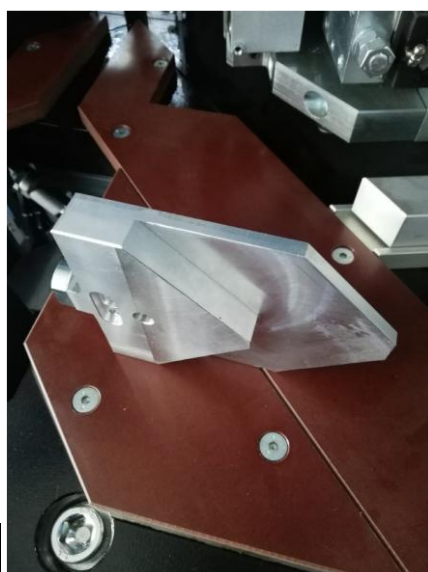
De V-blokken worden als enkel of dubbel gemonteerd, afhankelijk van het type profiel dat geperst moet worden. Het bovenste en onderste tegenblok kunnen afzonderlijk worden bewogen via het scherm / handmatig met een inbussleutel 4.

AANDACHT	
	Voordat je de blokken beweegt, moet je eerst de stelschroeven op de V-blokken losdraaien.

Als je de blokken beweegt zonder eerst de stelschroeven los te maken, zullen de koppelstuk zwaar belast worden. Waardoor deze zullen buigen en niet meer stevige spannen.

De bovenste en onderste tegenblokken worden standaard meegeleverd met de machine. Afhankelijk van het type profiel kunnen deze recht of omgekeerd gemonteerd worden.

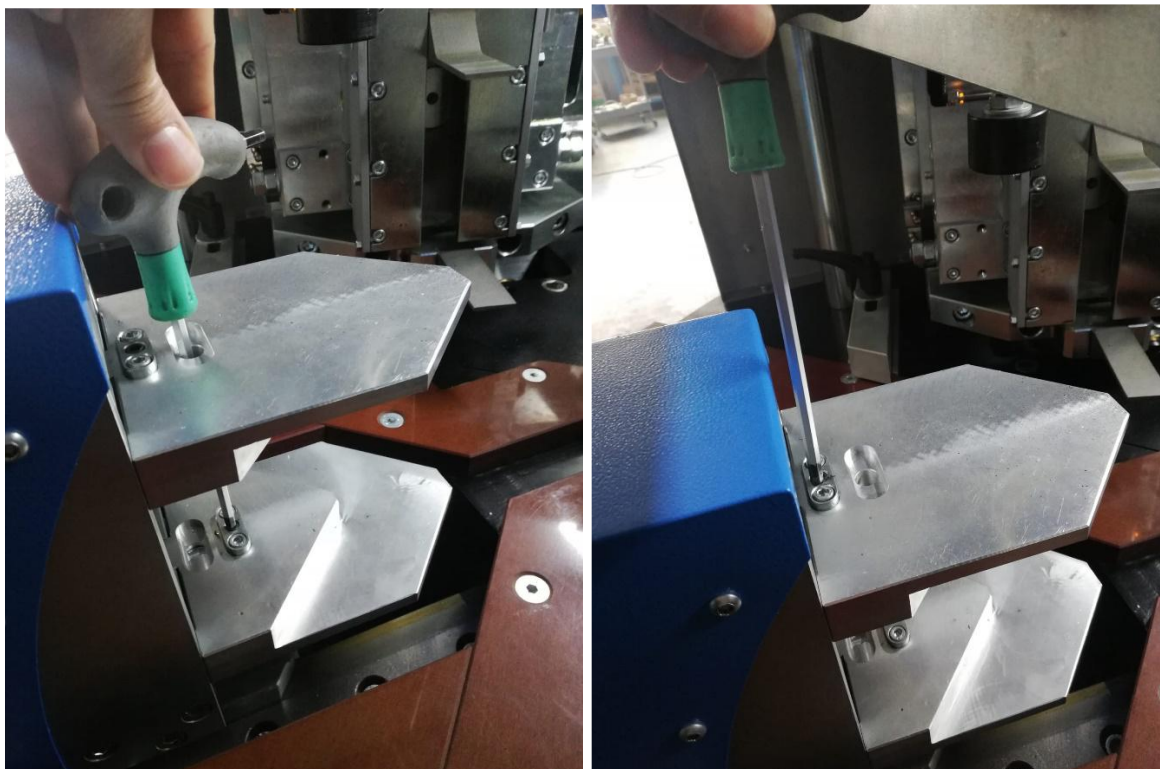
De montagerichting is afhankelijk van het profiel en kan door de gebruiker zelf gekozen worden.



	Voor duidelijkheid van de afbeelding, raden wij aan om tegenblokken te laten Hoe deze zijn meegeleverd.
---	---

In dat geval:

Handmatig	Automatisch
Draai eerst de stelschroef los.	Draai eerst de stelschroef los.
/	Druk daarna op de referentiekноп.
/	Wacht tot de machine terug naar de nul positie is gegaan.
Pas daarna kun je de instellingen opnieuw maken.	Pas daarna kun je de instellingen opnieuw maken.
Vergeet niet om na de aanpassingen de stelschroeven weer goed vast te draaien.	Vergeet niet om na de aanpassingen de stelschroeven weer goed vast te draaien.



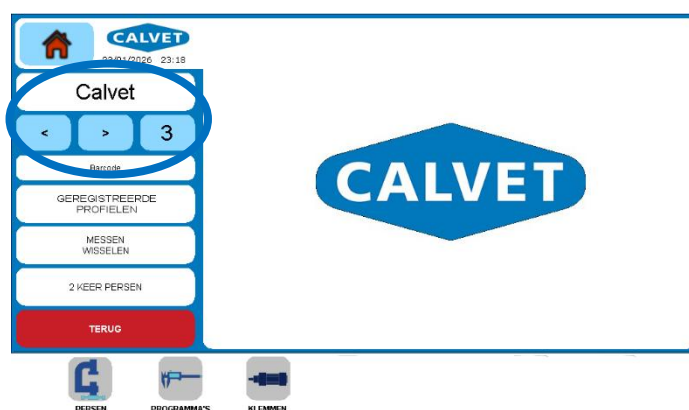
Machine beweegt niet na het indrukken van de startknop

Als de machine niet beweegt na het indrukken van de startknop, kan dit te maken hebben met het feit dat de machine denkt dat er geen actief programma geladen is.

Oplossing:

1. Selecteer een ander profiel in de lijst.
2. Keer daarna terug naar het gewenste profiel.

Deze situatie ontstaat meestal doordat de synchronisatie tussen het scherm en de PLC niet volledig of niet op tijd is verlopen.



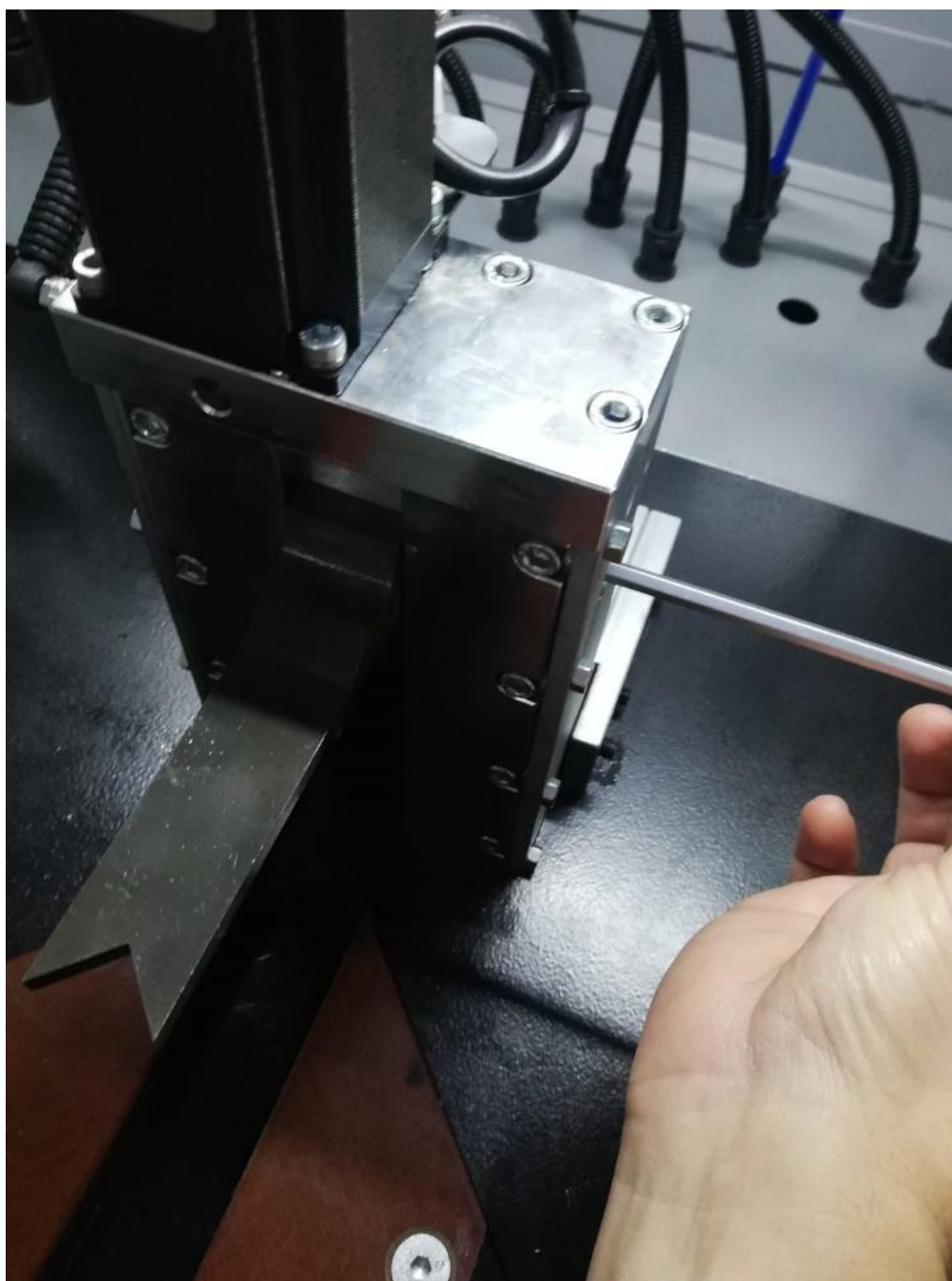
Dit is een bekend en onschuldig probleem, en het herladen van het profiel lost dit doorgaans meteen op.

V-MES

Om het V-mes te verwijderen, draai je de stelschroef met inbussleutel 5 aan de rechterzijde los, zoals weergegeven op de afbeelding.



Het mes moet zich in de referentiepositie (homepositie) bevinden om het veilig te kunnen verwijderen.



PERSMESSSEN

Verwijderen en monteren van rechter- en linker persmessen

De persmessen worden verwijderd door de stelschroef met inbussleutel 5 (zoals weergegeven op de afbeelding) los te draaien.



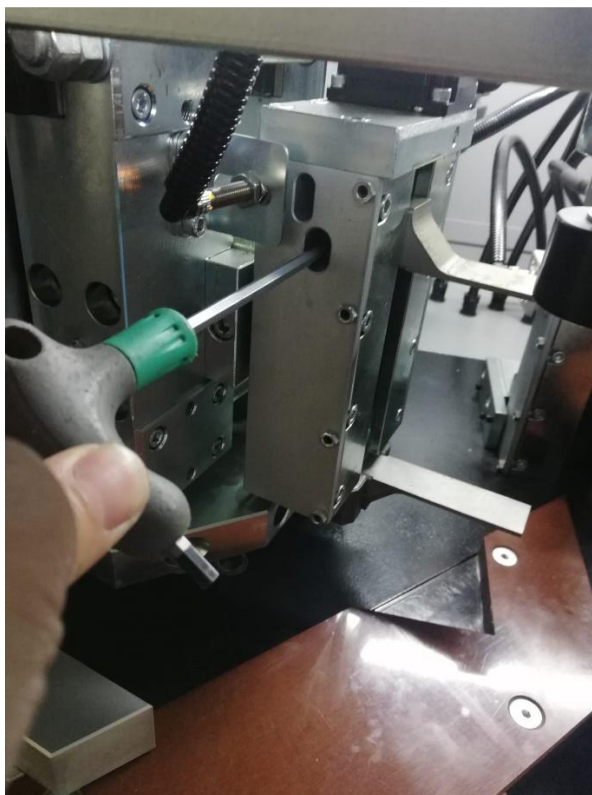
Het bovenste mes komt alleen in de demontagepositie wanneer de machine zich in de referentiepositie (home) bevindt of op “messen wisselen” is geduwd geweest.

AANDACHT



Na het verwijderen van het mes moet de stelschroef in ruststand opnieuw worden vastgedraaid.

Laat de stelschroef niet loshangen wanneer er geen mes gemonteerd is. Dit kan leiden tot beschadiging van het lager oppervlak binnenin de mes-houder.



Standaard mes-set

De machine wordt standaard geleverd met een set van 12 messen, bestaande uit:

- 2 stuks van 3 mm – lengte 90 mm
- 2 stuks van 3 mm – lengte 100 mm
- 2 stuks van 5 mm – lengte 90 mm
- 2 stuks van 5 mm – lengte 100 mm
- 2 stuks van 7 mm – lengte 90 mm
- 2 stuks van 7 mm – lengte 100 mm

	Over het algemeen worden de 100 mm messen aan de onderzijde gemonteerd en de 90 mm messen aan de bovenzijde.
---	--

	Wanneer de snijzijde van de persmessen versleten is, kunnen ze omgedraaid worden en aan de andere kant opnieuw gebruikt worden. Zo wordt de levensduur van de messen verdubbeld.
---	--

Zijsteunen

Aan de rechter- en linkerzijde van de trespaplaten van de machine bevinden zich twee zijsteunen.

Deze steunen zijn bedoeld om het profiel dat geperst moet worden nauwkeurig te centreren. Voor een correcte persbewerking moet het profiel symmetrisch gecentreerd worden.

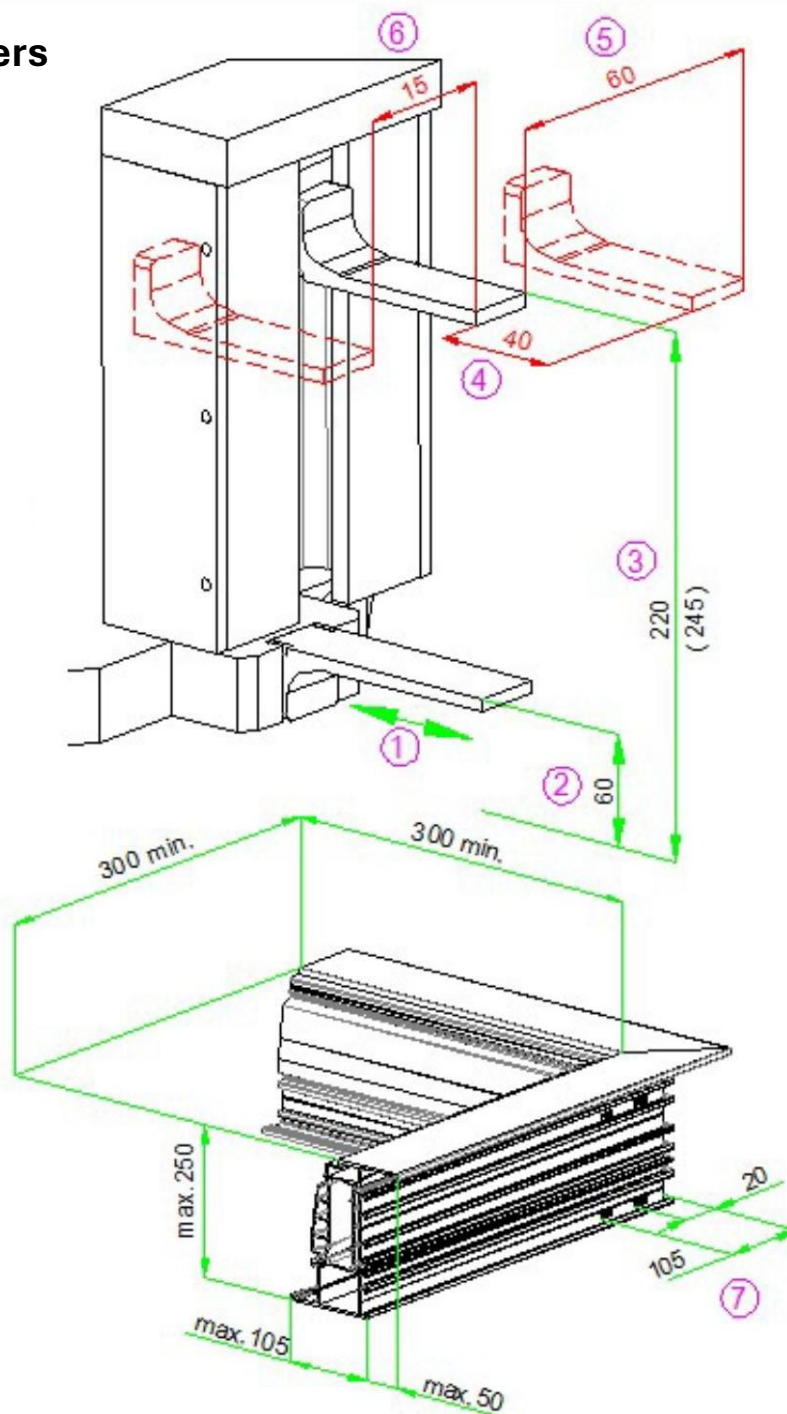


AANDACHT	
	Als het profiel niet goed gecentreerd is, zal de persing aan één kant te diep en aan de andere kant onvoldoende diep zijn.

	Zorg ervoor dat je de zijsteunen correct afstelt om een gelijkmatige en foutloze persing te garanderen.
---	---

MAXIMALE AFMETINGEN PROFIEL

CNC-Hoekenpers



1. Pers beweging
2. Onderste persmes
verticale beweging
3. Bovenste persmes
verticale beweging
4. Bovenste persmes
voorwaarts beweging
5. Bovenste persmes
achterwaartse beweging
6. Bovenste persmes
voorwaartse beweging
7. Automatische dubbele
persing zonder profiel te
bewegen

BEWEGING VAN DE ASSEN

